



Mechaniczne liczniki obrotów i suwów

Mechaniczne liczniki firmy IVO pozwalają na bezpośrednie sprzężenie z linią produkcyjną bez prowadzenia sieci zasilającej lub sterującej. Pobudzenie następuje w wyniku mechanicznego przesunięcia elementu aktywnego (zapadka, wał, dźwignia, rozeta obrotowa). Ich dalsza aplikacja jest uzależniona od użytkownika. Kompleksową obsługę linii produkcyjnej zapewniają wersje z programowanym rejestr mechanicznym.

ME 102



UE 102



Zaletą tej serii liczników obrotów jest możliwość zaprogramowania wartości progowej. Liczniki posiadają czytelny wskaźnik (cyfra jednostek jest koloru czerwonego), charakteryzują się zwartą i kompaktową budową. Przeznaczone są do dużych prędkości obrotowych. Wyboru wartości zaprogramowanej dokonuje się za pomocą przycisków na płycie czołowej licznika. Wszystkie modele odliczają od zaprogramowanej wartości do 0. Po osiągnięciu wartości 9999 (po przejściu przez 0) zadziała przełącznik (max. 30W/100VA, 220V/2A). Skasowanie licznika spowoduje powrót do wartości zaprogramowanej.

Zastosowanie:

np. kontrola linii pakującej.

Zaletą tej serii liczników obrotów jest możliwość zaprogramowania wartości progowej. Liczniki posiadają czytelny wskaźnik, charakteryzują się zwartą i kompaktową budową. Przeznaczone są do dużych prędkości obrotowych. Wyboru wartości zaprogramowanej dokonuje się za pomocą przycisków na płycie czołowej licznika. Wszystkie modele odliczają od zaprogramowanej wartości do 0. Po osiągnięciu wartości 9999 (po przejściu przez 0) zadziała przełącznik (max. 30W/100VA, 220V/2A). Skasowanie licznika spowoduje powrót do wartości zaprogramowanej.

Zastosowanie:

np. kontrola linii pakującej.

Dane techniczne

ME 102

UE 102

zakres pomiarowy	0 - 999.9, 4 dekady, wysokość cyfr 5,5 mm, tło czarne, cyfry białe; czerwona cyfra jednostek	0 - 9 999, 4 dekady, wysokość cyfr 5,5 mm, tło czarne, cyfry białe
prędkość maksymalna	1000 obr/min - 200.0 m/min. (1:2), 10000 obr/min - 2000 m/min. (5:1); 6000 obr/min (1:1)	1000 obr/min - 200.0 m/min. (1:2); 10000 obr/min - 2000 m/min. (5:1); 6000 obr/min (1:1)
przełożenie	1:1, 5:1	1:1
zerowanie	ręczne za pomocą przycisku	ręczne za pomocą przycisku
średnica wałka	4 mm; po obu stronach licznika	4 mm; po obu stronach licznika
materiał	obudowa - tworzywo sztuczne	obudowa - tworzywo sztuczne
temperatura pracy	-10 C +60 C	-10 C +60 C
waga	ok. 350 g	ok. 350 g
wymiary licznika	obudowa szer. x wys. x głęb.: 60 x 62 x 55 mm	obudowa szer. x wys. x głęb.: 60 x 62 x 55 mm
akcesoria	koła pomiarowe - rozdział 3.9	_____
sposób zamawiania	<p>1: chwilowe załączenie przełącznika po zliczeniu do 0 2: stałe załączenie przełącznika po zliczeniu do 9999 (po przejściu przez 0) 3: stałe załączenie przełącznika po zliczeniu do 9999 (po przejściu przez 0) + tzw. "pre-contact" *</p> <p>A: podłączenie trójprzewodowe, kabel 0,3 m B: podłączenie trójprzewodowe, kabel 0,3 m + "pre-contact" C: skala wskaźnika x 10, podłączenie trójprzewodowe, kabel 0,3 m</p> <p>03: kierunek obrotu wałka I, 5 obr. = 100 cyfr 04: kierunek obrotu wałka II, 5 obr. = 100 cyfr 09: kierunek obrotu wałka I, 5 obr. = 10 cyfr 10: kierunek obrotu wałka II, 5 obr. = 10 cyfr 15: kierunek obrotu wałka I, 5 obr. = 1 cyfr 16: kierunek obrotu wałka II, 5 obr. = 1 cyfr 21: kierunek I, 50 obrotów = 1 cyfra x 10 22: kierunek II, 50 obrotów = 1 cyfra x 10</p> <p>A: wskazanie 9999 m, odliczanie do 0 B: wskazanie 999.9 m, odliczanie do 0 C: wskazanie 99.99 m, odliczanie do 0 D: wskazanie 8999 m, odliczanie do 9999 E: wskazanie 899.9 m, odliczanie do 9999 F: wskazanie 89.99 m, odliczanie do 9999 G: wskazanie 8999 m + "pre-contact" H: wskazanie 899.9 m + "pre-contact" I: wskazanie 89.99 m + "pre-contact"</p> <p>ME 102.0 0 □ □ □ □</p>	<p>1: chwilowe załączenie przełącznika po zliczeniu do 0 2: stałe załączenie przełącznika po zliczeniu do 9999 (po przejściu przez 0) 3: stałe załączenie przełącznika po zliczeniu do 9999 (po przejściu przez 0) + tzw. "pre-contact"</p> <p>A: podłączenie trójprzewodowe, kabel 0,3 m E: "pre-contact", przewód 1 m</p> <p>05: kierunek obrotu wałka I, 1 obrót = 10 cyfr 06: kierunek obrotu wałka II, 1 obrót = 10 cyfr 11: kierunek obrotu wałka I, 1 obrót = 1 cyfra 12: kierunek obrotu wałka II, 1 obrót = 1 cyfra</p> <p>A: wskazanie 9999 m, D: wskazanie 8999 m, G: wskazanie 8999 m, + "pre-contact"</p> <p>UE 102.0 0 □ □ □ □</p>

Kierunek obrotu wałka:



Kierunek I: wałek obraca się "od siebie"



Kierunek II: wałek obraca się "do siebie"

* "Pre-contact" - dodatkowa, fabrycznie ustawiana wartość chwilowego sygnału generowanego przed zaprogramowaną docelową wartością. Wartość "pre-contact" należy określić w zamówieniu.